

SIEWNIK DO SIEWU
PASOWEGO

BEDNAR

MATADOR MO

Uprawa gleby metodą pasową,
nawożenie i siew w jednym
przejeździe



JOY OF FARMING



MATADOR MO

Nowoczesny siewnik rolniczy



„Siewnik MATADOR MO opracowaliśmy, aby pomóc rolnikom w osiągnięciu wysokich plonów zgodnie z nowymi wymogami prawnymi. MATADOR MO oferuje wiele możliwości dystrybucji i organizacji plonów – szerokie podwójne rzędy, wąskie podwójne rzędy, pojedyncze rzędy, siew na całej powierzchni lub uprawy szerokorzędowe. Uprawy założone za pomocą MATADOR MO pozwalają rolnikom ograniczyć lub całkowicie zrezygnować ze stosowania herbicydów. Zastępuje się je odchwaszczaniem mechanicznym.“

Jan Bednář

MATADOR MO to siewnik pasowy, który zapewnia innowacyjną i nowoczesną organizację upraw. Układ zębów kultywujących w rozstawie 37,5 nawiązuje do nowych trendów agronomicznych i legislacyjnych w zakresie wycofywania herbicydów kosztem odchwaszczania mechanicznego. Rozstaw 37,5 cm z możliwością wyłączenia co drugiego zęba umożliwia organizację ładu przy rozstawie międzyrzędzi wynoszącym 75 cm.

Dobry rozstaw międzyrzędzi (37,5 lub 75 cm) w połączeniu z organizacją rozstawu redlic wysiewających (wielokrotność 12,5 cm) czyni MATADOR MO najbardziej wszechstronnym siewnikiem do siewu pasowego na rynku. Maszyna oferuje szeroki zakres badań eksploatacyjnych zarówno dla rzepaku, gdzie występują dwie możliwości pracy w podwójnych rzędach z odżywieniem jednym nawożonym pasem, jak i dla zbóż, gdzie stosuje się całopowierzchniowy rozkład nawozu. Testy potwierdzają poprawność wybranej technologii.



MATADOR MO

Spis treści

DLACZEGO MATADOR MO?	
Zalety techniczne	6
Zalety agronomiczne	7
Różne opcje organizacji upraw	8
WAŻNE CZĘŚCI ROBOCZE	
Dodatkowy system nawożenia	12
Sekcja talerzy równających	13
Konsolidacja gleby	14
Zbiorniki ciśnieniowe	16
PRECYZYJNE UMIESZCZANIE NASION	
Belka wysiewająca CORSA CN	18
Podwójne redlice siewne	22
STEROWANIE MASZYNĄ I USTAWIENIA	
Terminale	23
Kalibrowanie	24
Jednostka dozująca	24
Wałki wysiewające	24
Aplikacja FARM LINK	25
Znaczniki przedwschodowe i ścieżki technologiczne	26
AGREGAT WYSIEWAJĄCY ALFA DRILL	
ALFA DRILL 400	27
DANE TECHNICZNE	29
LISTA WAŁKÓW WYSIEWAJĄCYCH	30



Dlaczego MATADOR MO?

ZALETY TECHNICZNE

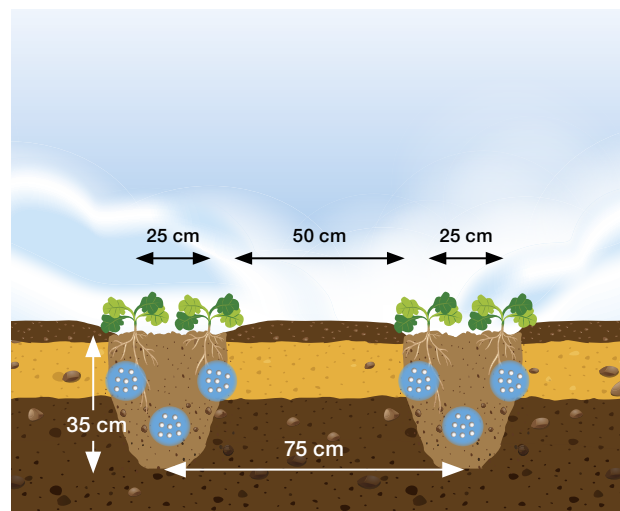
- Zbiorniki ciśnieniowe do precyzyjnego dozowania nawozów i nasion – aplikacja dużych dawek z dużą dokładnością, niezależnie od wielkości nasion/nawozu.
- Solidne, hydrauliczne zabezpieczenie zębów AUTO-RESET z zabezpieczeniem przed kamieniami o sile wyzwolenia 870 kg (maks. wysokość podnoszenia 30 cm).
- Hydraulicznie regulowana sekcja talerzy za słupicami do tworzenia redlin lub wyrównywania powierzchni.
- Duży wał oponowy (280/85 R20) – przesunięty układ zapewniający lepszą przepustowość maszyny bez tworzenia fali przed wałem, łatwa wymiana koła w razie potrzeby.
- Solidny trzypunktowy układ zawieszenia – możliwość podłączenia do szyny wysiewającej BEDNAR CORSA CN lub do połączenia z siewnikiem punktowym.
- Sterowanie maszyną za pomocą oprogramowania BEDNAR EASY CONTROL opracowanego przez programistów BEDNAR – proste, łatwe i intuicyjne sterowanie.

ZALETY AGRONOMICZNE

- Spulchnianie gleby tylko pasowo. Nasiona mają dostęp do wilgoci.
- Odżywanie roślin na początku wegetacji poprzez nawożenie uzupełniające – umieszczanie nawozu mineralnego w przygotowanych pasach, na powierzchni gleby lub razem z nasionami.
- Układ słupic kultywujących w rozstawie 37,5 nawiązuje do nowych trendów agronomicznych i legislacyjnych w zakresie wycofywania herbicydów kosztem odchwaszczania mechanicznego.
- Rozstaw 37,5 cm z możliwością wyłączenia co drugiego zęba umożliwia organizację łanu przy rozstawie międzyrzędzi wynoszącym 75 cm.
- Wysiew roślin głównych i pomocniczych w jednym przejeździe w celu wyeliminowania chwastów w uprawie głównej i ograniczenia konieczności stosowania zabiegów chemicznych.
- Do wyboru rozstaw między rzędami 12,5 cm lub 25 cm.
- MATADOR MO można stosować do siewu bezpośredniego w ściernisko, siewu w technologiach uprawy minimalnej lub konwencjonalnej.
- Stworzenie silnego systemu korzeniowego zdolnego do przetrwania w przypadku upraw ozimych. Satysfakcjonujący plon można osiągnąć jeszcze w przypadku długotrwałej pory suchej.

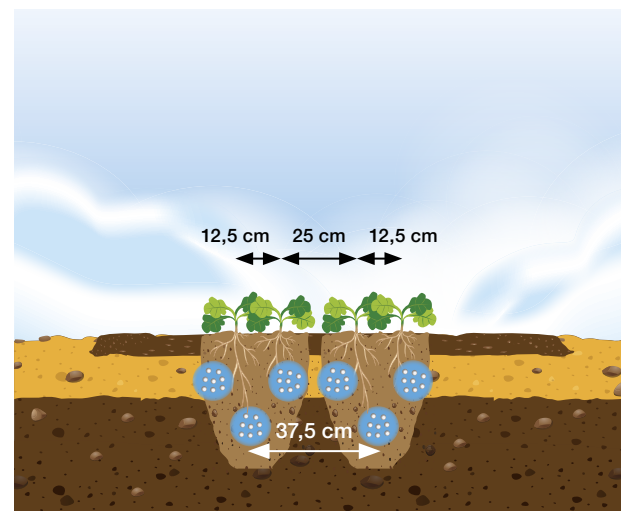
RÓŻNE OPCJE ORGANIZACJI UPRAW

Duża różnorodność i indywidualne możliwości wyposażenia siewnika MATADOR MO pozwalają na zakładanie upraw z następującą organizacją:



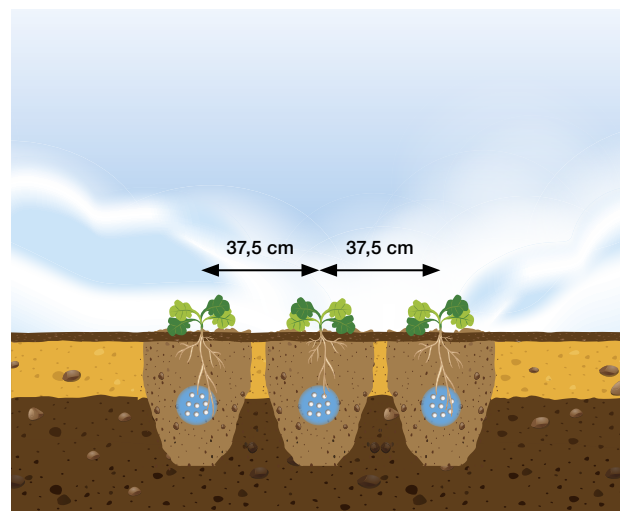
SZEROKIE PODWÓJNE RZĘDY

Siew odbywa się w podwójnych rzędach z rozstawem między rzędami 25 cm. Podwójne rzędy nawożone są z centralnie nawożonych pasów rozmieszczonych w rozstawie 75 cm. Taka organizacja upraw znacznie zmniejsza zapotrzebowanie na moc. Metoda ta pozwala na ustalenie uprawy głównej wraz z rośliną pomocniczą.



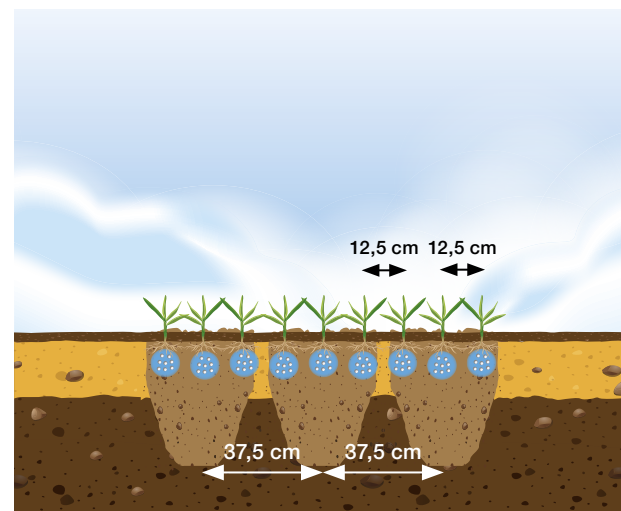
WĄSKIE PODWÓJNE RZĘDY

Siew odbywa się w podwójnych rzędach z rozstawem między rzędami 12,5 cm. Podwójne rzędy nawożone są z nawożonych pasów rozmieszczonych w rozstawie 37,5 cm. Taka organizacja pozwala na mechaniczne odchwaszczanie.



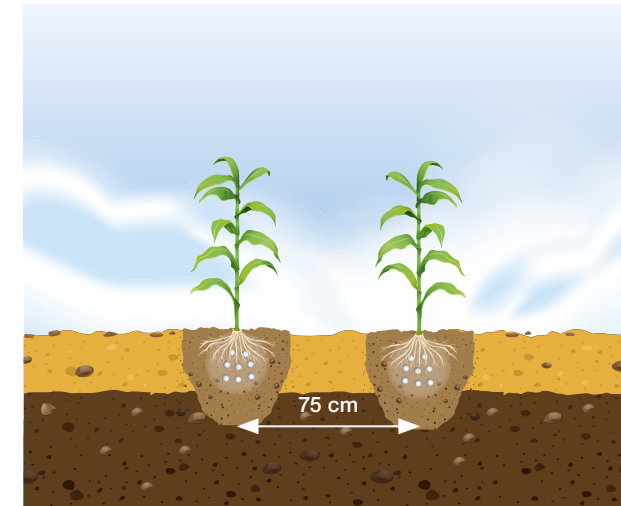
POJEDYNCZE RZĘDY

Siew odbywa się w szerokich, pojedynczych rzędach z rozstawem między rzędami 37,5 (35) cm. Każdy rząd nawożony jest z pasa w rozstawie 37,5 (35) cm.



SIEW NA CAŁYM OBSZARZE

Siew ogólnopowierzchniowy w rozstawie międzyrzędzi 12,5 lub 25 cm przy pomocy szyny wysiewającej CORSA CN z jednoczesnym nawożeniem profilu glebowego.



UPRAWY SZEROKORZĘDOWE

Siewnik MATADOR MO można wyposażyć w siewnik precyzyjny np. pod kukurydzę. Sekcja zębów umożliwia nawożenie profilu glebowego pasami w rozstawie 75(70) cm.



Odchwaszczanie roślin uprawnych (np. rzepaku ozimego sianego w podwójnych rzędach) może być znaczącym czynnikiem intensyfikującym całą technologię, zwłaszcza gdy zostanie wykonane za pomocą odchwaszczacza umożliwiającego nawożenie uzupełniające lub oprysk pasowy.

Zmniejszenie całkowitej ilości substancji chemicznych jest kolejną istotną pozytywną cechą opisywanej technologii, gdyż uprawę można opryskiwać herbicydami tylko na jednej trzeciej pola za pomocą oprysku pasowego.

RÓŻNE OPCJE ORGANIZACJI UPRAW



PRZYKŁAD UPRAWY RZEPAKU OZIMEGO SIANEGO W ŚCIERNISKO PO ZBIORACH PSZENICY OZIMEJ

- Plon rzepaku ozimego 3,6 t/ha
- Siewnik: MO 6000
- Głębokość siewu: 2 cm
- Prędkość robocza: 12 km/h



PRZYKŁAD UPRAWY PSZENICY OZIMEJ NA GLEBIE PODDAJĄCEJ OBRÓBCE

- Plon pszenicy ozimej 8,4 t/ha
- Siewnik: MO 6000
- Głębokość siewu: 3 cm
- Prędkość robocza: 12 km/h



PRZYKŁAD UPRAWY RZEPAKU OZIMEGO SIANEGO W PRZYGOTOWANEJ GLEBIE

- Plon rzepaku ozimego 4,2 t/ha
- Siewnik: MO 6000
- Głębokość siewu: 2 cm
- Prędkość robocza: 12 km/h



PRZYKŁAD BEZPOŚREDNIEGO SIEWU KUKURYDZY NA KISZONKĘ

- Plon kukurydzy kiszonkowej 52 t/ha
- Siewnik: MO 6000
- Głębokość siewu: 4 cm
- Prędkość robocza: 8 km/h

WAŻNE CZĘŚCI ROBOCZE



PODWÓJNE PRZEDNIE KOŁA PODPOROWE

Przednie koła podporowe siewnika MATADOR MO są podwójne. Pomagają siewnikowi pracować bez kołysań i podobnych ruchów, które mogłyby mieć negatywny wpływ na nierówną głębokość odkładania nasion i nawozów.



HYDRAULICZNIE REGULOWANY DYSZEL

Hydraulicznie regulowany dyszel umożliwia łatwe podłączenie maszyny do różnych typów zaczepów ciągnika, zachowując jednocześnie możliwość doskonałego kopiowania terenu.

Przykładowo w przypadku zaczepu K80 funkcja kopiowania terenu zostaje zachowana pomimo stałego punktu na ciągniku.



HYDRAULICZNE ZABEZPIECZENIE ZĘBÓW AUTO-RESET

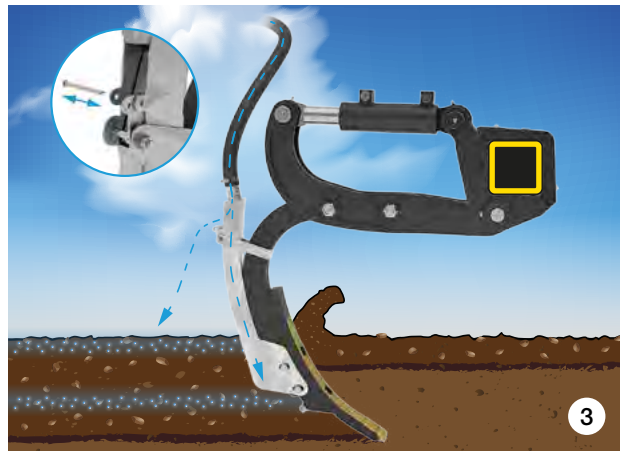
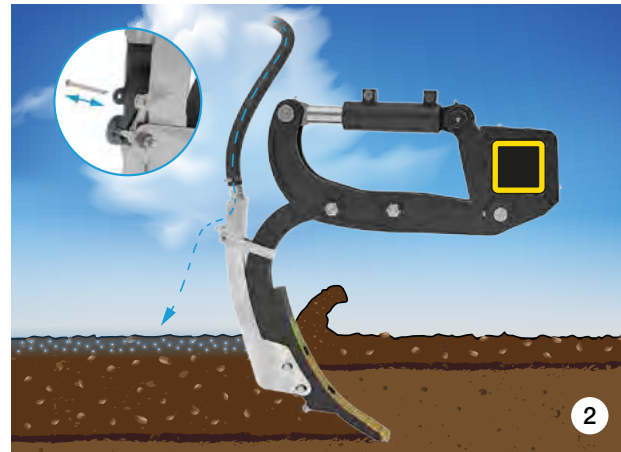
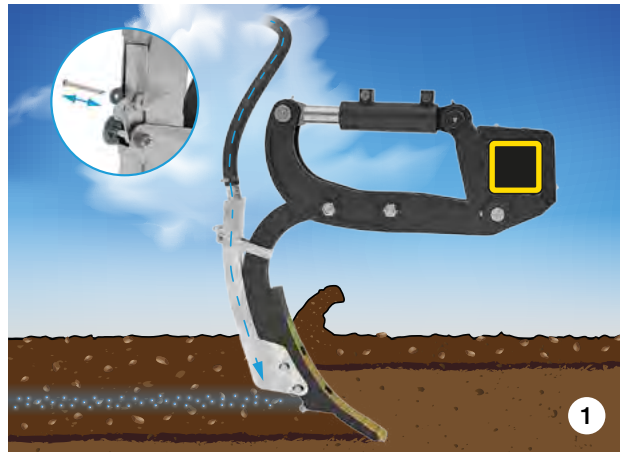
W podstawowym wyposażeniu maszyny znajduje się hydrauliczne zabezpieczenie zębów AUTO-RESET (maks. siła wyzwolenia 870 kg, maks. wysokość podnoszenia 30 cm).

W zabezpieczeniu zastosowano masywne żeliwne mocowania na ramach siewników.

WAŻNE CZĘŚCI ROBOCZE

DODATKOWY SYSTEM NAWOŻENIA

Każdy ząb wyposażony jest w końcówki aplikacyjne służące do rozprowadzania nawozu. Końcówki aplikacyjne umożliwiają umieszczenie nawozu w profilu glebowym lub na powierzchni gleby.



- 1 – Umieszczenie nawozu w profilu glebowym
- 2 – Rozmieszczenie nawozu na powierzchni gleby
- 3 – Rozmieszczenie nawozów na powierzchni gleby i w profilu glebowym

DŁUTO LONG LIFE 40 MM

W celu głębszego spulchnienia (do 35 cm) przy mniejszej intensywności mieszania siewnik MATADOR można wyposażać w dłuta LONG LIFE o szerokości 40 mm.



DŁUTO LONG LIFE 80 MM

Dla standardowej głębokości spulchnienia od 20 do 30 cm przy większej intensywności mieszania siewnik wyposażony jest w dłuta LONG LIFE o szerokości 80 mm.



SEKCJA TALERZY RÓWNAJĄCYCH

Sekcja talerzy za sekcją zębów jest hydraulicznie regulowana, a wymaganą głębokość roboczą ustawia się za pomocą hydrokripsów.

Sekcję talerzy można ustawić do:

- wyrównywania gleby przed waniem oponowym – odpowiednie rozwiązanie dla większości zbóż
- tworzenia redlin – odpowiednie pod uprawę rzepaku ozimego



„Używam maszyn BEDNAR od dziesięciu lat. Zawsze wyróżniały się funkcjonalnością, trwałością i doskonałą pracą w terenie. Kupiłem MATADOR MO 6000 po demonstracji w moim gospodarstwie i dziesięcioletnim doświadczeniu z siewnikiem OMEGA 3000L; W tym czasie zasiałem tą maszyną około 4000 hektarów.“

Łukasz Miłoszewski, właściciel
GR Miłoszewscy | Polska

WAŻNE CZĘŚCI ROBOCZE



SPRĘŻYNOWA ŚRODKOWA CZĘŚĆ WAŁU OPONOWEGO

Centralna część wału oponowego zawieszona jest za pomocą sprężyny (konstrukcja opatentowana). Taka konstrukcja zwiększa komfort transportu maszyny po drogach oraz zmniejsza nacisk na ramy przy pełnych zbiornikach.



ZACZEP TRZYPUNKTOWY

Tylna część siewnika wyposażona jest w trzypunktowy układ zawieszenia kategorii III. Zaczep ten służy do połączenia siewnika MATADOR MO z szyną wysiewającą CORSA CN lub siewnikiem punktowym.

Maksymalny udźwig trzypunktowego układu zawieszenia: 4000 kg.

Aby zachować wymagany odstęp przy zakładaniu upraw dwurzędowych, haki trzypunktowego układu zawieszenia można przesunąć na boki o 6,25 cm.

KONSOLIDACJA GLEBY

Siewnik MATADOR MO wyposażony jest w unikalny wał oponowy, który posiada opony ułożone w dwóch rzędach (układ offset). Wymiary opon to 280/85 R20. Konstrukcja opiera się na doskonałych doświadczeniach z wałem offsetowym stosowanym w siewnikach OMEGA.

Wał oponowy offsetowy doskonale zagęszcza i wyrównuje glebę oraz zapewnia płynny i stabilny przejazd maszyny po polu i drogach.

Zaletą są niezależnie zamontowane koła – każde z nich ma własną piastę, dzięki której koło może obracać się niezależnie od pozostałych kół z własną prędkością. Taka konstrukcja poprawia zwrotność maszyny podczas zawracania na uwrociach.

NEKWESTIONOWANE ZALETY UKŁADU OFFSETOWEGO SPRAWDZONE W PRAKTYCE:

1. Znacznie większe możliwości terenowe w porównaniu do opon ułożonych w jednym rzędzie
2. Zmniejszenie oporów toczenia = zmniejszenie zapotrzebowania na moc
3. Niezależne mocowanie koła = łatwa wymiana w przypadku przebicia
4. Układ dwurzędowy = doskonały efekt samooczyszczania



WAŻNE CZĘŚCI ROBOCZE



DWUKOMOROWE ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE DO WSZYSTKICH MODELI MATADOR MO

Pierwsze modele siewników BEDNAR wykorzystywały zbiorniki bezciśnieniowe. Praktyka jednak wyraźnie pokazała przewagę zbiorników ciśnieniowych nad bezciśnieniowymi. Obecnie wszystkie siewniki, zawieszane zbiorniki i wózki powietrzne BEDNAR są wyposażone w komory ciśnieniowe. To samo dotyczy siewnika pasowego MATADOR MO.

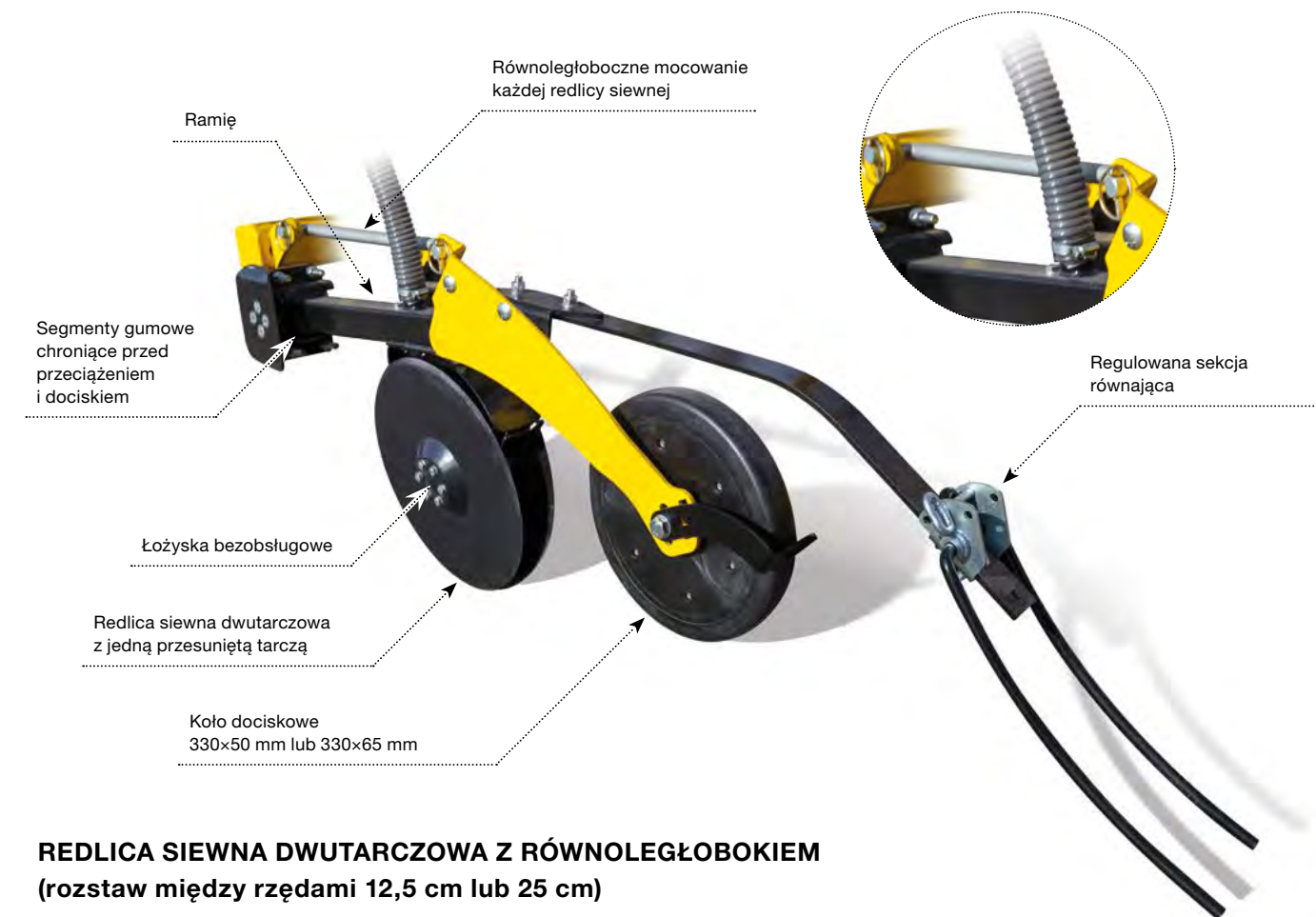
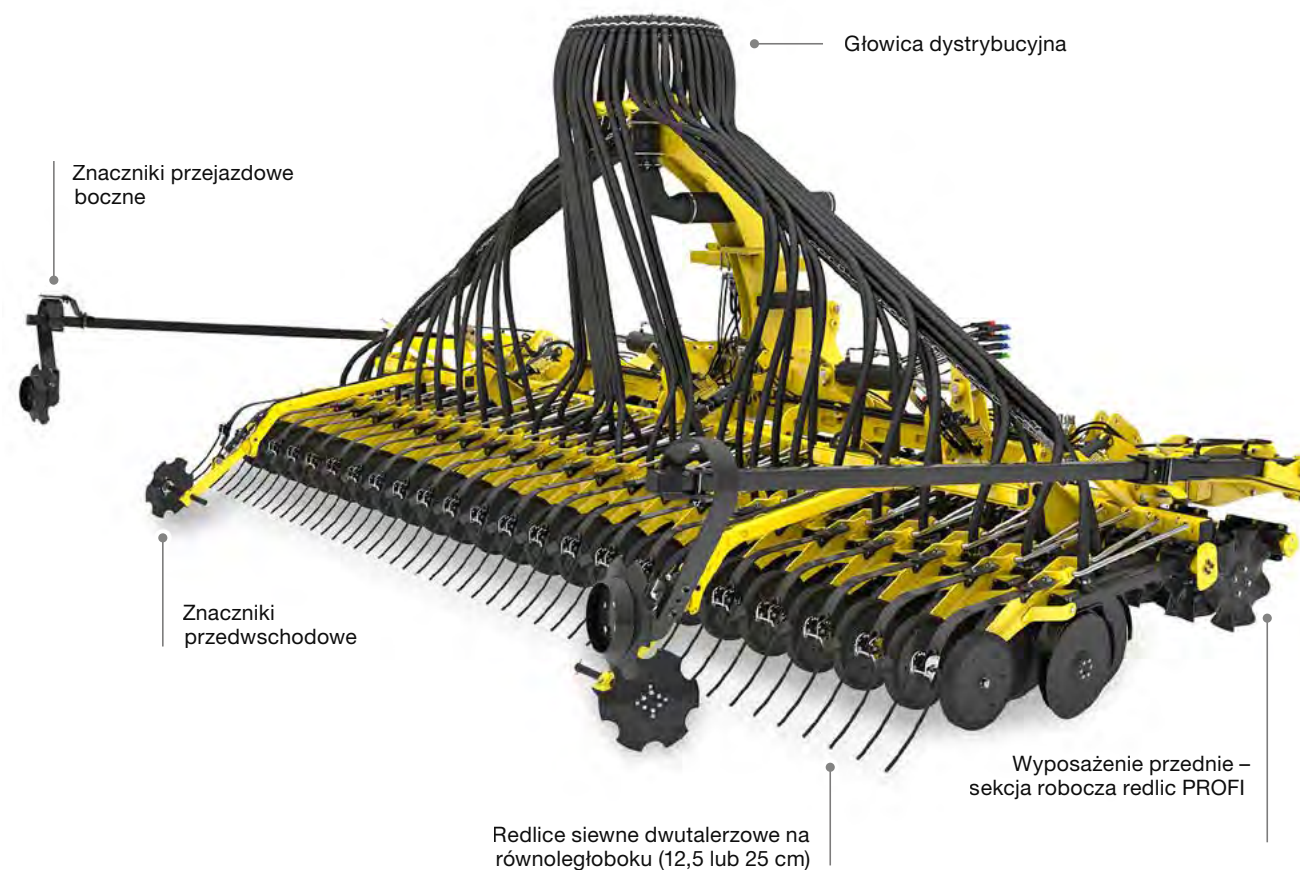
Główne zalety systemów ciśnieniowych (leje zasypowe):

1. Ciśnienia powietrza w rurociągu pod mechanizmem wysiewającym nie trzeba redukować do poziomu ciśnienia atmosferycznego – w układach bezciśnieniowych dokonuje się tego za pomocą dyfuzora lub zwężenia rurociągu ograniczającego przepływ powietrza i zmniejszającego maksymalną ilość wysiewu (nawozu), która może zostać „przedmuchana”. Dzięki temu możliwe jest dozowanie większych ilości z większą precyzją w przypadku zbiorników ciśnieniowych.
2. Nie wymaga rozwiązywania zmian w układzie powietrza dozującego – np. zamykania połowy wylotów przy wysiewie co drugi rząd – zbiornik bezciśnieniowy jest bardzo wrażliwy i wysiew co drugi rząd może spowodować nieprawidłowe dozowanie (ciśnienie pod zmiany mechanizmu wysiewu).



BELKA WYSIEWAJĄCA CORSA CN

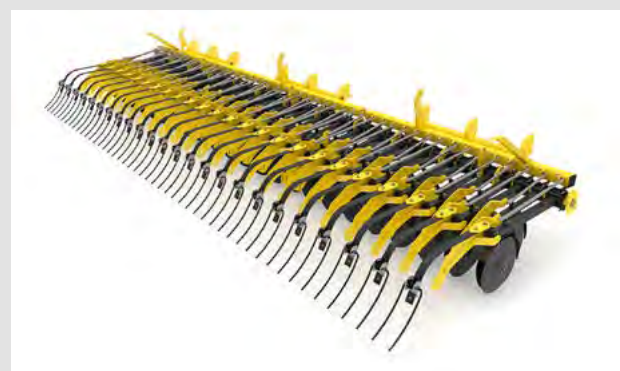
Belka siewna BEDNAR CORSA CN to uniwersalna belka siewna o szerokości roboczej 6 m, która jest zagregowana z trzypunktowym układem zawieszenia siewnika w celu połączenia z siewnikiem MATADOR MO. Sekcja wysiewająca jest standardowo wyposażona w dwa talerzowe noże wysiewające z systemem PSP (równoległobok) pojedynczych noży wysiewających, co zapewnia wysoką jakość i równomierność siewu. Belka wysiewająca może być wyposażona w jeden z czterech typów przednich przystawek.



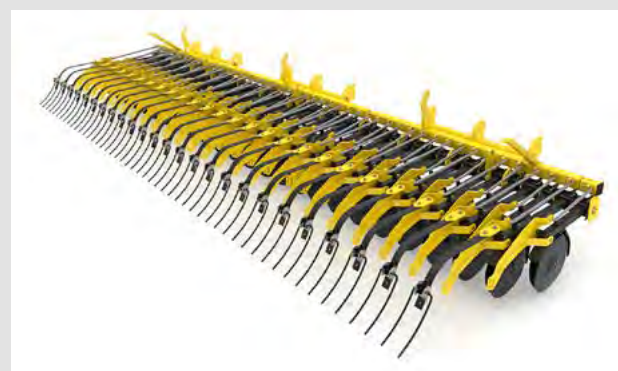
REDLICA SIEWNA DWUTARCZOWA Z RÓWNOLEGŁOBOKIEM (rozstaw między rzędami 12,5 cm lub 25 cm)

Precyzyjnie uformowany rowek wysiewny jest warunkiem pomyślnego zawiązania uprawy. Dwutarczowa redlica siewna tnie resztki poźniwe i tworzy czysty i przygotowany rowek zapewniający równomierne rozmieszczenie nasion. Następnie nasiona przysypuje się drobną ziemią i wciska w glebę za pomocą koła dociskowego. Tylony system równający można regulować w zależności od aktualnych warunków glebowych i wilgotnościowych. System równający tworzy optymalną strukturę gleby do kiełkowania nasion

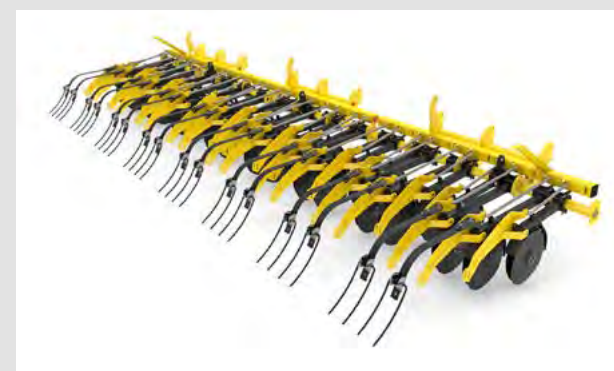
ROZSTAW MIĘDZY RZĘDAMI REDLIC WYSIEWAJĄCYCH



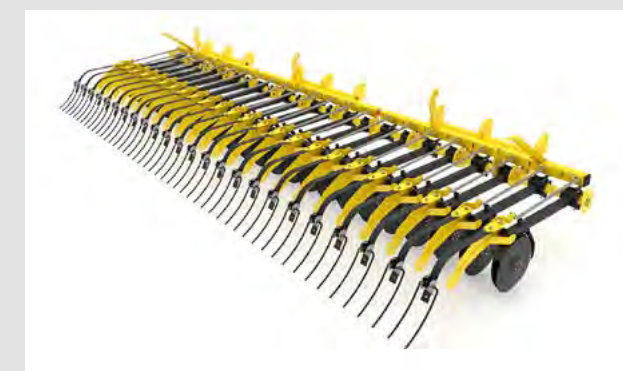
Rozstaw między rzędami 12,5 cm (48 redlic siewnych)



Rozstaw międzyrzędzi 12,5 cm + redlice siewne dwukrawędziowe (50 redlic siewnych)

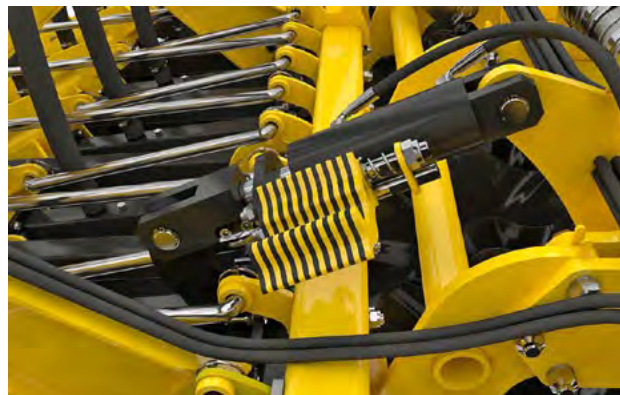


Rozstaw między rzędami 12,5 cm + rozstaw rzędów 25 cm (32 redlice siewne)



Rozstaw między rzędami 25 cm (24 redlice siewne)

WAŻNE CZĘŚCI ROBOCZE



HYDRAULICZNA REGULACJA DOCISKU REDLIC SIEWNIKA

Docisk redlic siewnych ustawiany jest za pomocą siłowników hydraulicznych połączonych z ramą maszyny i redlicami siewnymi. Pozycja siłownika hydraulicznego jest zabezpieczona zaciskami hydraulicznymi.



HYDRAULICZNA REGULACJA GŁĘBOKOŚCI

Głębokość siewu ustawia się poprzez zwiększenie ciśnienia w odpowiednim obwodzie hydraulicznym. Im krótsze tłoczysko, tym głębiej pracują redlice siewne. Natomiast redlice siewne unoszą się w momencie wysunięcia tłoczyska. Pozycja siłownika hydraulicznego jest zabezpieczona zaciskami hydraulicznymi.



OPCJONALNE WYPOSAŻENIE PRZEDNIE



PRZEDNIA WŁÓKA CRUSHBAR

Łopatkowa włóka równająca Crushbar służy do wstępnego wyrównywania grubych bruzd i nierówności terenu. Możliwość zmiany kąta nachylenia włóki równającej hydraulicznie podczas pracy z kabiny ciągnika.



PRZEDNI WAŁ OPONOWY FRONTPACK

Frontpack o średnicy 390 mm zapewnia równomierne wyrównanie profilu gleby i odwrotne zagęszczenie gleby przed redlicami siewnymi.



SEKCJA ROBOCZA REDLIC TURBO

Redlice TURBO to ostre talerze o średnicy 400 mm. Redlica TURBO tną mulcz i resztki poźniwne. Redlice TURBO pracują w tej samej linii co redlice siewne. Rozstaw redlic wynosi 12,5 cm.

Nacisk redlic TURBO można zmieniać hydraulicznie podczas pracy z kabiny ciągnika.



SEKCJA ROBOCZA REDLIC PROFI

Redlice PROFI to specjalnie ukształtowane talerze o średnicy 400 mm, zapewniające doskonały efekt kruszenia. Redlice PROFI finalizują pracę sekcji talerzowej. Nadają się do wysokiej jakości uprawy ciężkich gleb. Rozstaw redlic wynosi 12,5 cm.

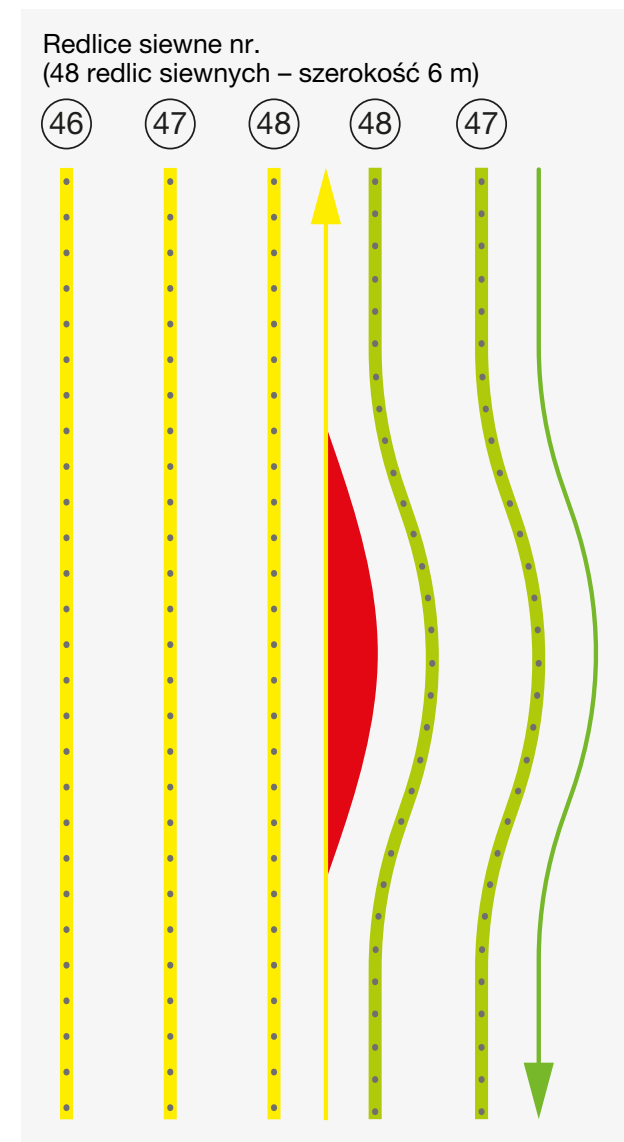
Nacisk redlic PROFI można zmieniać hydraulicznie podczas pracy z kabiny ciągnika.

PRECYZYJNE UMIESZCZANIE NASION

DWUKRAWĘDZIOWE REDLICE SIEWNE

Maszyna odbiega od idealnej linii i chwieje się podczas siewu. Powoduje to powstawanie zwiększonych przerw, tzw. „oczek” pomiędzy poszczególnymi rzędami na polu (przy standardowym ułożeniu redlic siewnych). Wszystkie te braki eliminujemy dzięki naszej innowacyjnej konstrukcji – redlicom wysiewającym z podwójną krawędzią. W przypadku odchylenia od linii idealnej wzrost jest przerzedzany jedynie lokalnie, bez znaczących przerw lub oczek.

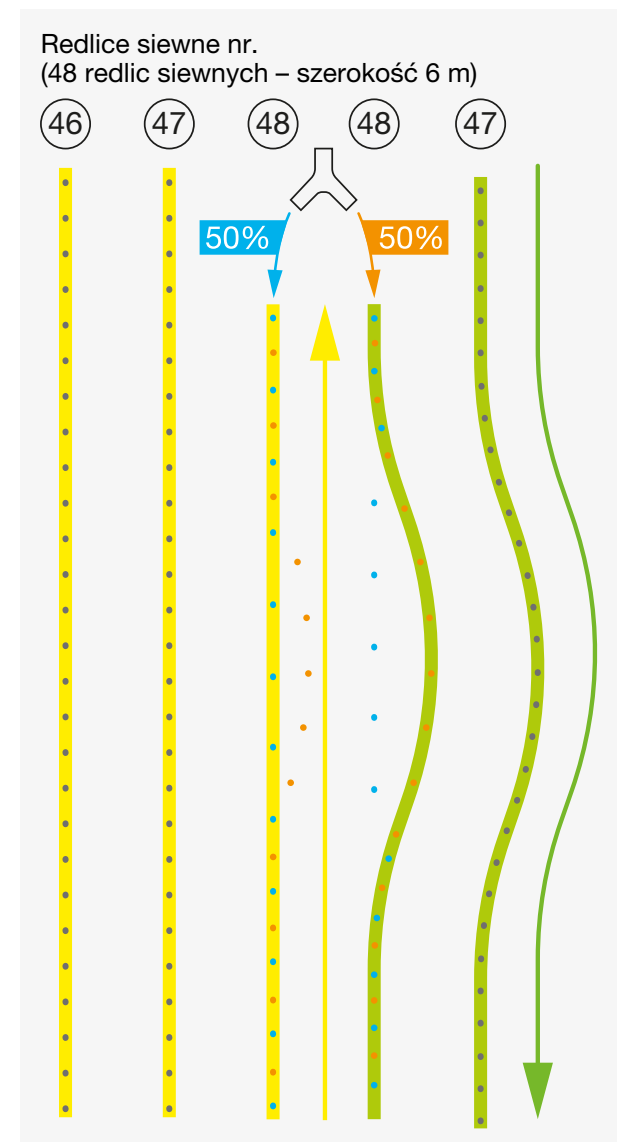
STANDARDOWA METODA SIEWU



Jazda tyłem z odchyleniem od linii teoretycznej

↑↓ Kierunek jazdy

REDLICE SIEWNE Z PODWÓJNĄ KRAWĘDZIĄ – PRZEPŁYW NASION PODZIELONY NA DWIE CZĘŚCI W REDLICACH KRAWĘDZIOWYCH



Jazda tyłem z odchyleniem od linii teoretycznej

● Widoczny wzrost luki

STEROWANIE MASZYNĄ I USTAWIENIA

PROSTE STEROWANIE, ŁĄCZNIE Z ISOBUS

Siewnikiem można sterować za pomocą systemu ISOBUS. Jeżeli ciągnik nie jest wyposażony w ISOBUS, maszyną można sterować za pomocą poniższych terminali.

Własne oprogramowanie sterujące – stworzone na podstawie doświadczeń i wymagań operatorów i użytkowników. Siewnik MATADOR MO wyposażony jest w oprogramowanie sterujące opracowane przez programistów BEDNAR.

Oprogramowanie oferuje dobrze zorganizowane, łatwe i intuicyjne sterowanie siewnikiem. Jeżeli siewnik wyposażony jest w agregat wysiewający ALFA DRILL 400, sterowanie agregatem wysiewającym jest całkowicie zintegrowane w jeden system (nie są potrzebne żadne dodatkowe monitory).



TERMINAL SMART 570

- Ekonomiczna i łatwa w sterowaniu opcja sterowania siewnikiem.
- Łatwy i szybki montaż terminala w kabinie ciągnika.
- Terminal wyposażony jest w kolorowy wyświetlacz o przekątnej 5,7 cala, który w przejrzysty sposób przekazuje wszystkie informacje.
- Funkcje można także sterować za pomocą klawiszy znajdujących się po prawej stronie wyświetlacza lub za pomocą pokrętła.



TERMINAL ME TOUCH 800

- Terminal wyposażony w najnowocześniejszą technologię dotykową.
- Terminal wyposażony jest w podwójny 8-calowy wyświetlacz dotykowy TFT.
- Folia dotykowa jest umieszczona za szkłem ochronnym, dzięki czemu terminal ten idealnie sprawdza się w trudnych warunkach rolniczych.
- Ta alternatywa umożliwia jednocześnie wyświetlenie „ekranu głównego” i „ekranu nagłówkowego” dzięki wysokiej rozdzielczości.
- Terminal TOUCH 800 obsługuje funkcje rolnictwa precyzyjnego, takie jak Kontrola Sekcji, Sterowanie Zmienną Dawką, Kontroler Zadań, FieldNAV (łatwa nawigacja maszyny na polu)*.
- Dla większej wygody operatora terminal TOUCH 800 można rozbudować o szereg akcesoriów, takich jak kamery itp.*

* Niektóre funkcje są dostępne za dodatkową opłatą i mogą wymagać dodatkowych akcesoriów. Jeśli jesteś zainteresowany, skontaktuj się ze swoim sprzedawcą.

STEROWANIE MASZYNĄ I USTAWIENIA



ŁATWA I WYGODNA KALIBRACJA Z OPRÓŻNIANIEM ZBIORNIKA

Kalibrację siewu/nawozu przeprowadza się w tylnej części siewnika, w łatwo dostępnym miejscu – nie ma potrzeby wykonywania skomplikowanej kalibracji pod dozownikami. Bardzo wygodne i łatwo dostępne miejsce dla operatora.

Ponadto wszelkie niewykorzystane nasiona lub nawozy można opróżnić ze zbiornika z powrotem do dużych worków z tyłu maszyny.

WYDAJNY I PRECYZYJNY DOZOWNIK

Zespół dozujący siewników MATADOR MO wykonany jest ze stali nierdzewnej i napędzany silnikiem elektrycznym. Wykonanie ze stali nierdzewnej gwarantuje bardzo długą żywotność w porównaniu z często stosowaną wersją z tworzywa sztucznego.

System dozowania pozwala na precyzyjne dozowanie nasion w zakresie od 0,6 do 350 kg/ha.

System wyposażony jest w zasuwę wyładowczą umożliwiającą dokładne opróżnienie lejka zasypowego. Zasuwa służy także do łatwej wymiany wału wysiewającego.

Dozownik wyposażony jest w mieszadło zapewniające większą przepustowość nasion.



WAŁKI WYSIEWAJĄCE

W podstawowym wyposażeniu siewników MATADOR MO znajdują się dwa typy wałków wysiewających (jeden do nasion drobnych, np. rzepaku, drugi do zbóż).

Rozszerzone portfolio BEDNAR obejmuje łącznie szesnaście wałków wysiewających od 7 cm³ do 890 cm³ patrz str. 30.



APLIKACJA MOBILNA FARM LINK

Twórcy BEDNAR opracowali aplikację na telefony komórkowe, która umożliwia łatwą i prostą kalibrację siewnika z poziomu telefonu komórkowego. Aplikacja mobilna zawiera poradnik, który pomaga w doborze wałka wysiewającego w zależności od rodzaju nasion/nawozu, prędkości roboczej i wymaganej ilości wysiewu.

Siewnik łączy się z telefonem komórkowym poprzez moduł Wi-Fi.



STEROWANIE MASZYNĄ I USTAWIENIA

ZNACZNIKI PRZEDWSCHODOWE I ŚCIEŻKI TECHNOLOGICZNE:

- Symetryczny
- Asymetryczny

ZAWORY ŚCIEŻEK TECHNOLOGICZNYCH (NASIONA)

- Dezaktywacja: asymetryczna 2×2 / 3×3
- Dezaktywacja: symetryczna 2×2 / 3×3
- Dezaktywacja: specjalna 4×4 / 6×6

ZAWORY ŚCIEŻEK TECHNOLOGICZNYCH (NAWÓZ)

- Dezaktywacja: asymetryczna 2×1
- Dezaktywacja: symetryczna 2×1

Siewnik MATADOR MO może być wyposażony w hydraulicznie sterowane znaczniki boczne podczas pracy bez nawigacji.



ALFA DRILL



ALFA DRILL 400 JAKO CZĘŚĆ MATADOR MO

Siewnik MATADOR MO można wyposażyć w agregat wysiewający ALFA DRILL 400. Agregat wysiewający ALFA DRILL znajduje się pod ciśnieniem. Można nim sterować:

- przez ISOBUS
- przez terminal

Sterowanie agregatem wysiewającym ALFA DRILL odbywa się za pomocą oprogramowania dostępnego dla siewnika MATADOR MO. Nie ma potrzeby instalowania w kabinie ciągnika osobnego monitora sterującego dla agregatu wysiewającego.

GŁÓWNE ZALETY AGREGATU WYSIEWAJĄCEGO ALFA DRILL 400

Ważną zaletą stosowania agregatu wysiewającego w połączeniu z maszynami uprawowymi jest znaczna oszczędność czasu i kosztów. Ponadto agregat wysiewający pozwala właścicielowi reagować na nowe trendy agronomiczne w zakładaniu upraw, umożliwiając założenie aż trzech rodzajów upraw, aplikację nawozów, nawozów mikrogranulowanych oraz wysiew międzyplonów.

PODSTAWOWY OPIS



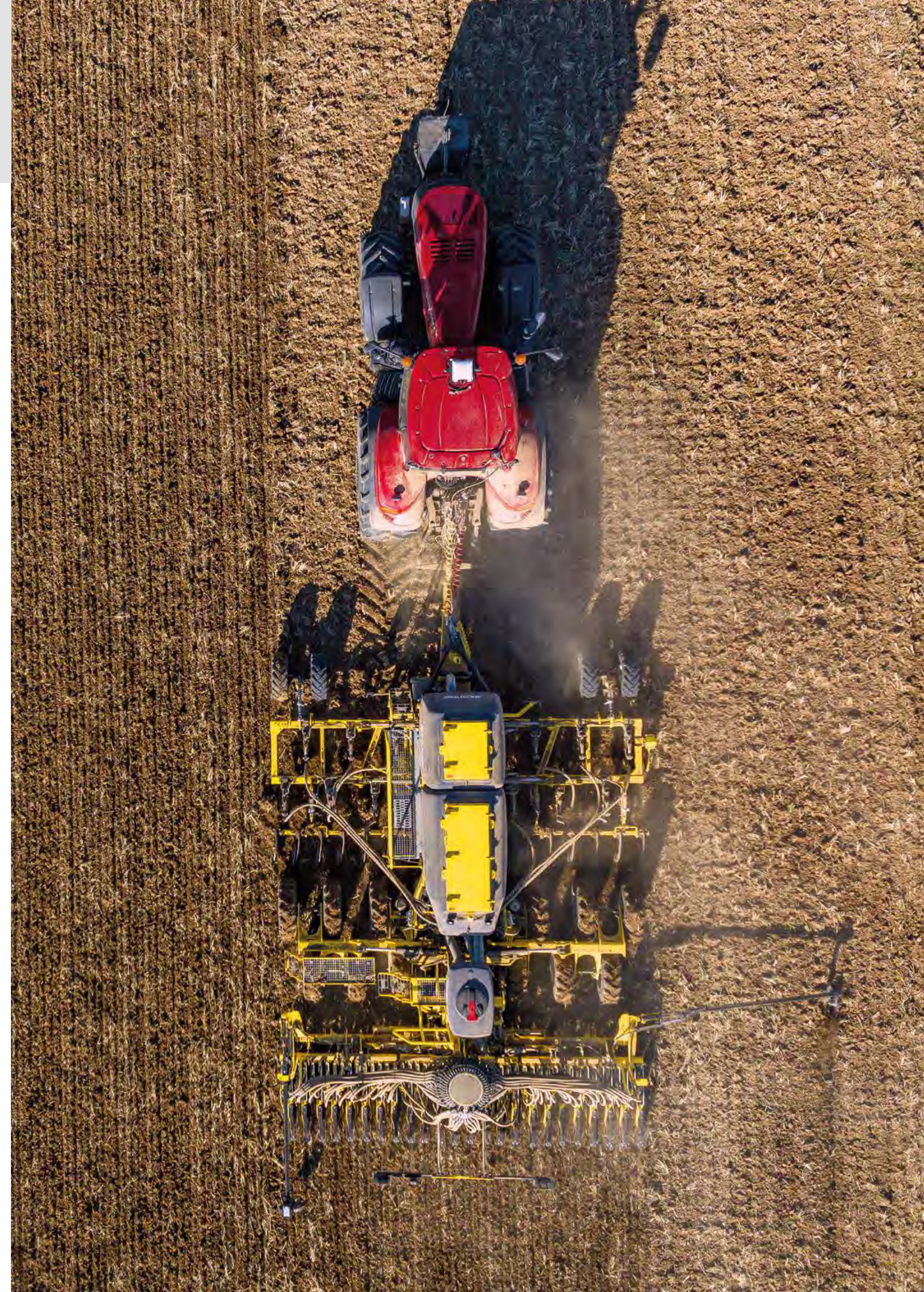
MATADOR MO

		MO 4500	MO 6000
Szerokość robocza	m	4,5	6
Szerokość transportowa	m	3	3
Wysokość transportowa	m	3	3,3
Długość transportowa*	m	10,3	10,3
Pojemność zbiornika na materiał siewny/ nawóz (zbiornik dwukomorowy)	l	3000/2000	3000/2000
Wysokość napełnienia zbiornika dwukomorowego	m	3	3
Liczba zębów	szt.	12/6	16/8
Odległość zębów w rzędzie	cm	37,5/75 (35/70)	37,5/75 (35/70)
Średnica wału	cm	98	98
Wymiary wału oponowego		280/85 R20	280/85 R20
Liczba redlic siewnych	szt.	36/18	48/24
Rozstaw redlic siewnych	cm	12,5/25	12,5/25
Docisk redlic siewnych	kg	130	130
Prześwit ramy	cm	65	65
Zapotrzebowanie na moc*	HP	210–280	280–400
Masa całkowita bez sekcji wysiewającej **	kg	7 800	8 900
Masa całkowita z sekcją wysiewającą (rozstaw redlic 12,5 cm)	kg	10 500	11 200

* w zależności od wyposażenia ** w zależności od warunków glebowych ** masa łącznie (Alfa Drill 400 do 350 kg)

LISTA WAŁKÓW WYSIEWAJĄCYCH

7 cm³  KM420007 Mak, rzepak	11 cm³  KM420011 Mak, rzepak	14 cm³  KM420014 Gorczyca, rzepak	22 cm³  KM420022 Gorczyca, rzepak
30 cm³  KM420030 Gorczyca, rzepak	50 cm³  KM420050 Gorczyca, pszenica, słonecznik	75 cm³  KM420075 Pszenica, trawa, słonecznik	100 cm³  KM420100 Pszenica, trawa, słonecznik
145 cm³  KM420145 Pszenica, trawa	150 cm³  KM420150 Pszenica, trawa,	290 cm³  KM420290 Jęczmień, pszenica, trawa, żyto	305 cm³  KM420305 Jęczmień, pszenica, trawa, żyto
395 cm³  KM4204395 Jęczmień, pszenica, trawa, żyto	580 cm³  KM420580 Groch, jęczmień, owies, pszenica, trawa	790 cm³  KM420790 Groch, jęczmień, owies, pszenica, trawa	890 cm³  KM420890 Groch, fasola, pszenica



WYBIERZ TO, CZEGO POTRZEBUJESZ

uprawa gleby



SWIFTERDISC
brona talerzowa



ATLAS
brona talerzowa



FENIX
kultywator uniwersalny



VERSATILL
kultywator uniwersalny



SWIFTER
agregat przedsiewny



KATOR
brona wirnikowa



TERRALAND
pług dłutowy



ACTROS
kultywator kombinowany



GALAXY
wał

siew i nawożenie



OMEGA
siewnik



MATADOR
siewnik



DIRECTO
siewnik



FERTI-BOX
przedni zbiornik

uprawa międzyrzędowa/pasowa zagospodarowanie resztek poźniowych



ROW-MASTER
kultywator międzyrzędowy



STRIP-MASTER
kultywator pasowy



STRIEGEL-PRO
brony do słomy



MULCHER
mulczer obrotowy

BEDNAR FMT, s. r. o.
Lohenicka 607
190 17 Praha-Vinor
Czech Republic



Twój autoryzowany dealer

info@bednar.com
www.bednar.com



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness



* M A O O O *